

MfgPro230 xS



■ Spezifikationen

Drucktechnologie	SLS (Selective Laser Sintering)
Druckvolumen (B x T x H)	230 x 230 x 230 mm
Produktabmessungen (B x T x H)	1480 x 850 x 2040 mm
Produktgewicht	360 kg
Laser Typ	30W CO2
N2 System	Internes Gassteuerungssystem
Schichtdicke	0.08 mm / 0.1 mm / 0.15 mm / 0.2 mm
Druckgeschwindigkeit	Up to 20 mm/Stunde (Geometrie-abhängig)
Materialkompatibilität	sPro12w
Leistungsbedarf	220V / 32A. Max 7 KW

■ Betriebsanforderungen

Drucksoftware	Buildware / SLSware
Druckeigenschaften	.stl / .3mf
Betriebstemperatur	16 ~ 27 °C
Luftfeuchtigkeit	Nicht höher als 70%
Anforderungen an den Fußboden	220kg/m2 (according to local building code)

■ Systemvoraussetzungen

Prozessor(CPU)	Intel i5 CPU der 4. Generation und höher
Speicher(RAM)	12GB DRAM und höher
Grafikkarte	GTX760M und höher
Festplatte	1GB freier Speicher für die Installation.
Betriebssystem	Windows 10 64-bit und höher

■ Empfohlene Voraussetzungen

Prozessor(CPU)	Intel i7 CPU der 4. Generation und höher
Speicher(RAM)	16GB DRAM und höher
Grafikkarte	GTX860M und höher
Festplatte	1GB freier Speicher für die Installation.
Betriebssystem	Windows 10 64-bit und höher